

Tabella produzione oraria TEORICA delle coclee rigide
THEORETISCHE Leistungstabelle für Förderschnecken
TEORIC screw conveyor output
Fiche debit THÉORIQUE des vis rigides

Diametro Durchmesser Diameter Diametre	0°	30°	45°	60°
100	6000	4000	3000	2100
120	11500	8000	5500	4200
150/160	25000	18000	12000	9000
200	60000	42000	30000	20000
250	100000	80000	55000	40000
300	150000	110000	80000	60000

Valori espressi in Kg/h in funzione dell'angolo di lavoro della coclea e con rotazione standard della spirale RPM = 450 g. L'impiego della stessa è riferito al trasporto di prodotti granulari secchi aventi PS 650 Kg/mc.

Die Angegebenen Daten sind in Kg/pro Stunde der entsprechenden Neigung der Schnecken. Drehzahl ist 400/500 UPM. Die Leistungsangaben beziehen sich auf ein Schüttgewicht von 650 kg/m³.

The outputs are calculated in kg pro hours using a standard speed of 400/450 rpm. Feed density is assumed to be 0,6 tonnes pro cubic meter.

Donnè en Kg/h en fonction de l'angle de travail de la vis et avec une rotation standard de la spire de 400/450 trs/min pour un PS de 650 kg/m³.